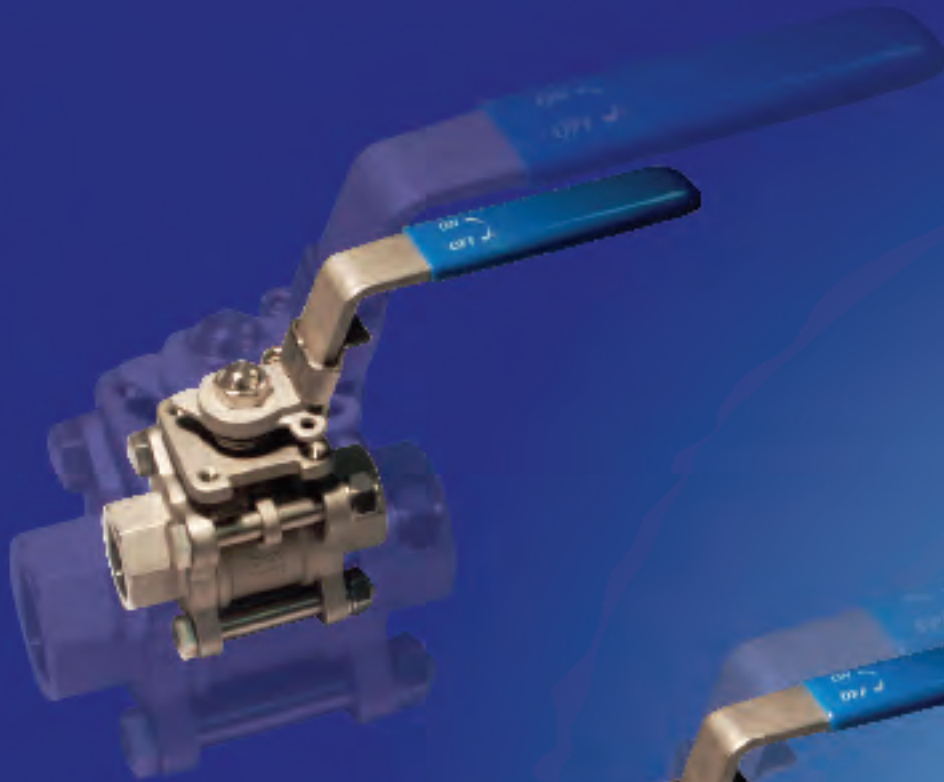
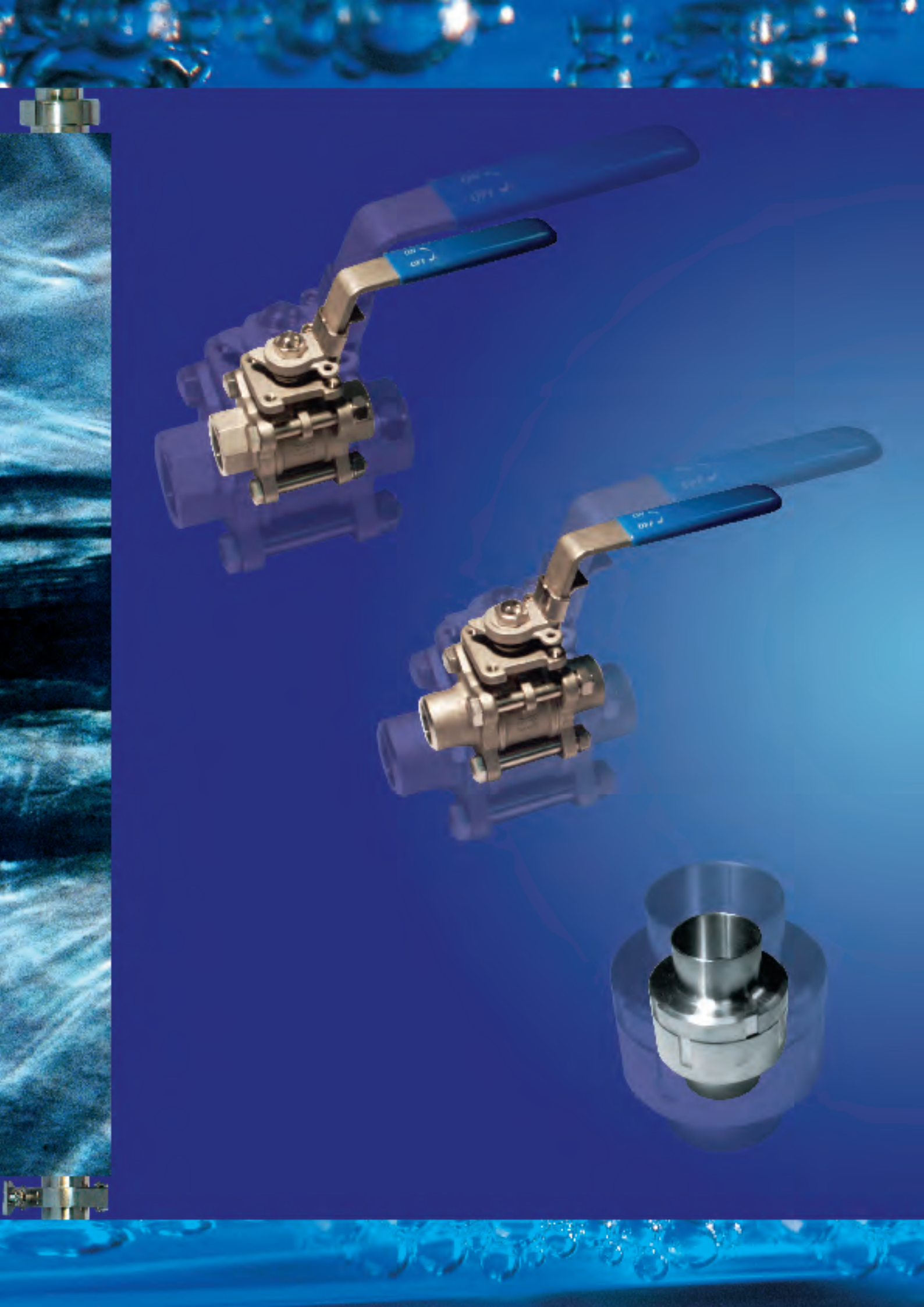




# ROBINETTERIE



Créateur de circulation contrôlée



# Vanne à boisseau sphérique monobloc femelle/femelle passage réduit

316 1.4408

## MONOBLOC PASSAGE RÉDUIT AISI 316, JOINT PTFE PN 63

FEMALE FEMALE REDUCER BORE 1,4408 WOG 1000 PSI

REFERENCE	Ø	DN	d	L	H	E	Hex
VM06FF8	1/4"	8	5	41,5	34	70	17
VM06FF12	3/8"	12	7	47,5	35	80	21
VM06FF15	1/2"	15	9,1	58	44	92	25
VM06FF20	3/4"	20	12,5	61	46	92	32
VM06FF25	1"	25	15	73,5	51	115	38
VM06FF32	1"1/4	32	20	78	58	115	48
VM06FF40	1"1/2	40	25	85	66	127	53
VM06FF50	2"	50	32	102	72	127	66

## VANNES A BOISSEAU SPHERIQUE - BALL VALVE MONOBLOC



## Applications

Températures maxi : -29°C +200°C

Vapeur : 6 bars en service

Joint de sphère : PTFE +15 % fibre de verre

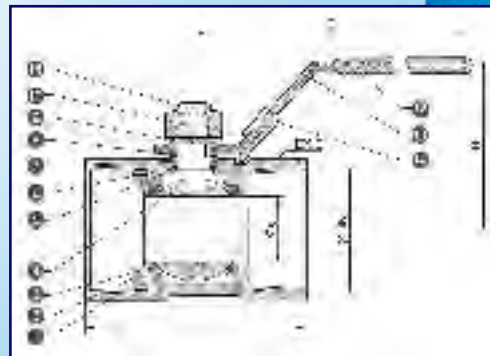
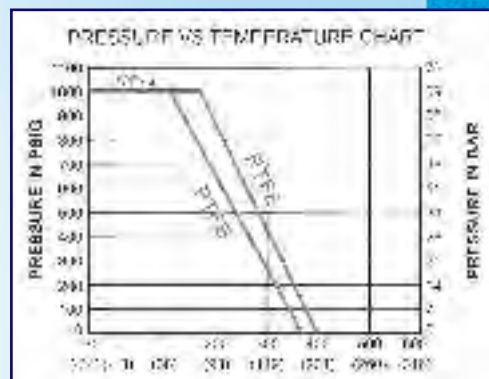
## Spécification

Fonderie «cire perdue»

Axe injectable

Levier cadennassable

Numéro	DESIGNATION	SPECIFICATION
1	Corps	ASTM A 351 GR.CF 8 M
2	Insert	S.S. 316
3	Joint	PTFE
4	Sphère	ASTM A 351 GR.CF 8 M
5	Joint du corps	PTFE
6	Joint	PTFE
7	Presse étoupe	PTFE
8	Rondelle	S.S. 304
9	Rondelle	S.S. 304
10	Ecrou	S.S. 304
11	Axe	S.S. 316
12	Manchon	vinyl
13	Poignée	S.S. 304



# Vanne à boisseau sphérique 2 pièces femelle/femelle passage intégral

## VANNES A BOISSEAU SPHERIQUE 2 PIÈCES FEMELLE FEMELLE



## 2 PIÈCES À PASSAGE INTÉGRAL AISI 316, JOINT PTFE PN 64 - 2 PCE BALL VALVES FEMALE FEMALE FULL BORE 1,4408

REFERENCE	Ø	DN	d	L	H	W	E	G
V206FF8	1/4"	8	10,6	58	58	100	12,7	28,5
V206FF12	3/8"	12	12	58	58	100	12,7	28,5
V206FF15	1/2"	15	15	62	58	100	12,7	28,5
V206FF20	3/4"	20	20	72,4	64	129	22	34,8
V206FF25	1"	25	25	85	77	156	22	34,8
V206FF32	1"1/4	32	32	94	83	156	23,6	38,1
V206FF40	1"1/2	40	38	105	96	182,5	23,6	38,1
V206FF50	2"	50	50	125	102	182,5	23,6	38,1
V206FF65	2"1/2	65	63,5	155	129	252	35	65
V206FF80	3"	80	76	173	138,5	252	35	65

1/4" => 2" WOG 1000 / PN64

2"1/2 => 3" WOG 800 / PN40

## Applications

Températures maxi : -29°C +200°C

Vapeur : 8 bars en service

## Spécification

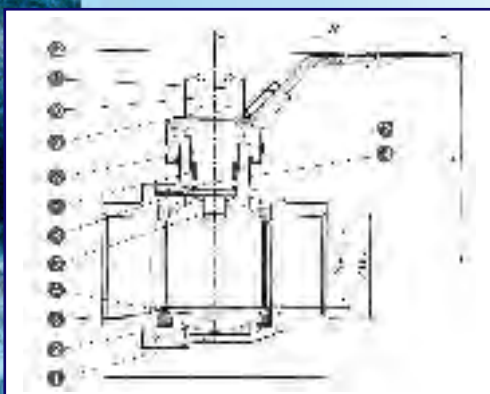
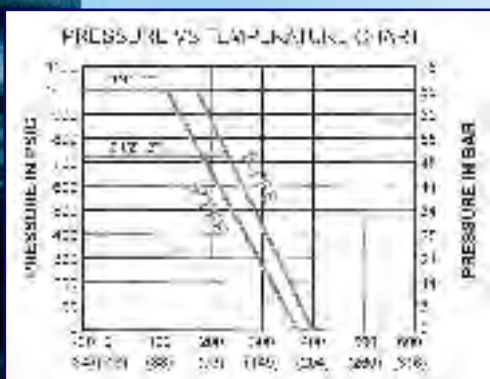
Fonderie «cire perdue»

Axe injectable

Joint de sphere : PTFE + 15% fibre de verre

Platine ISO pour motorisation

Levier cadenassable



Numéro	DESIGNATION	SPECIFICATION
1	Corps	ASTM A 351 GR.CF 8 M
2	Insert	ASTM A 351 GR.CF 8 M
3	Sphère	ASTM A 351 GR.CF 8 M
4	Siege	PTFE CHARGE
5	Axe	S.S. 316
6	Joint du corps	PTFE
7	Presse étoupe	PTFE
8	Rondelle	S.S. 304
9	Rondelle	S.S. 304
10	Ecrou	S.S. 304
11	Poignée	S.S. 304
12	Manchon	VINYL
13	Système de blocage	S.S. 304
14	Joint	PTFE

# Vanne à boisseau sphérique 3 pièces femelle/femelle passage intégral

316 1.4408

## À PASSAGE INTÉGRAL AISI 316, JOINT PTFE PN 64 - FULL BORE 1,4408

REFERENCE	Ø	DN	d	L	H	H1	W	E	G
V306FF8	1/4"	8	10,6	68	29,5	76	135	42	6,3
V306FF12	3/8"	12	12,7	68	29,5	76	135	42	6,3
V306FF15	1/2"	15	15	73	35,5	83	135	42	6,3
V306FF20	3/4"	20	20	80	38,5	88	135	42	6,3
V306FF25	1"	25	25	90	45,5	98	170	50	9
V306FF32	1"1/4	32	32	110	51	103	175	50	9
V306FF40	1"1/2	40	38	120	60,5	110	200	70	9,6
V306FF50	2"	50	50	140	68,5	119	200	70	9,6
V306FF65	2"1/2	65	63,5	185	86,5	147	250	102	16
V306FF80	3"	80	76	205	94,5	155	250	102	16

1/4" => 2" WOG 1000 / PN64

2"1/2 => 3" WOG 800 / PN40

## VANNES A BOISSEAU SPHERIQUE 3 PIECES FEMELLE FEMELLE



## Applications

Températures maxi : -29°C +200°C

Vapeur : 8 bars en service

Vide : 10<sup>-2TORR</sup>

## Spécification

Fonderie «cire perdue»

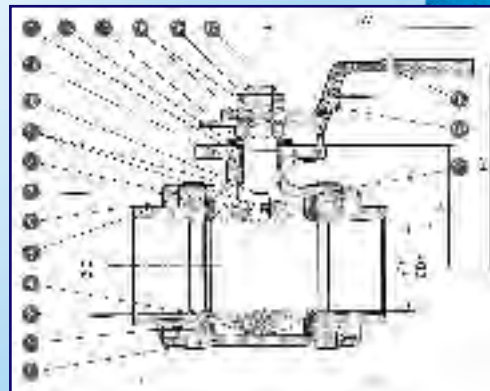
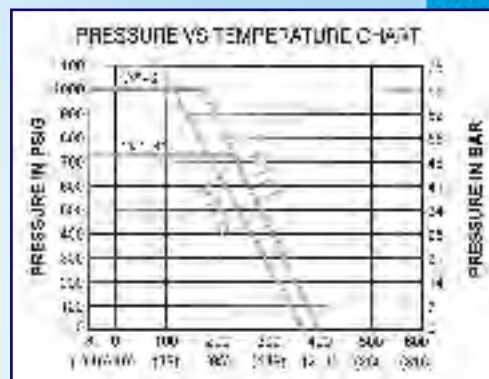
Axe injectable

Platine ISO pour motorisation

Joint de sphère : PTFE +15 % fibre de verre

Levier cadenassable

Numéro	DESIGNATION	SPECIFICATION
1	Corps	ASTM A 351 GR.CF 8 M
2	Embout	ASTM A 351 GR.CF 8 M
3	Sphère	ASTM A 351 GR.CF 8 M
4	Joint	PTFE
5	Axe	S.S. 316
6	Joint	PTFE
7	Ecrou	S.S. 304
8	Joint du corps	PTFE
9	Système de blocage	S.S. 304
10	Poignée	S.S. 304
11	Manchon	VINYL
12	Ecrou	S.S. 304
13	Rondelle	S.S. 304
14	Ecrou	S.S. 304
15	Presse étoupe	PTFE
16	Rondelle	S.S. 304
17	Ecrou	S.S. 304



VANNES A BOISSEAU SPHERIQUE 3 PIECES A SOUDER BW - 3 PCE BALL VALVES BW BW

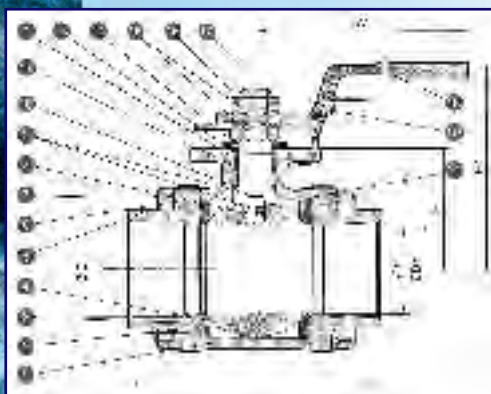
À PASSAGE INTÉGRAL AISI 316, JOINT PTFE PN 64 - FULL BORE 1,4408



REFERENCE	Ø	DN	d	Ø B1	Ø B2	L	H	H1	W	E	G
V306BW8	1/4"	8	10,6	18	9,3	68	29,5	76	135	42	6,3
V306BW12	3/8"	12	12,7	18	12,5	68	29,5	76	135	42	6,3
V306BW15	1/2"	15	15	22	15,8	73	35,5	83	135	42	6,3
V306BW20	3/4"	20	20	28	20,9	80	38,5	88	135	42	6,3
V306BW25	1"	25	25	34	26,7	90	45,5	98	170	50	9
V306BW32	1"1/4	32	32	43	35,1	110	51	103	175	50	9
V306BW40	1"1/2	40	38	50	40,9	120	60,5	110	200	70	9,6
V306BW50	2"	50	50	61	52,5	140	68,5	119	200	70	9,6
V306BW65	2"1/2	65	63,5	76	62,7	185	86,5	147	250	102	16
V306BW80	3"	80	76	92	78	205	94,5	155	250	102	16

1/4" =&gt; 2" WOG 1000 / PN64

2"1/2 =&gt; 3" WOG 800 / PN40



## Applications

Températures maxi : -29°C +200°C

Vapeur : 8 bars en service

Vide : 10<sup>-2</sup>TORR

## Spécification

Fonderie «cire perdue»

Axe inectable

Joint de sphere : PTFE + 15% fibre de verre

Platine ISO pour motorisation

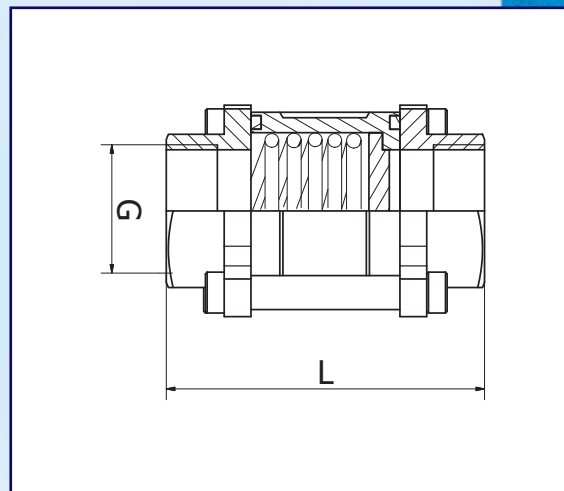
Levier cadenasable

Numéro	DESIGNATION	SPECIFICATION
1	Corps	ASTM A 351 GR.CF 8 M
2	Embout	ASTM A 351 GR.CF 8 M
3	Sphère	ASTM A 351 GR.CF 8 M
4	Joint	PTFE
5	Axe	S.S. 316
6	Joint	PTFE
7	Ecrou	S.S. 304
8	Joint du corps	PTFE
9	Système de blocage	S.S. 304
10	Poignee	S.S. 304
11	Manchon	VINYL
12	Ecrou	S.S. 304
13	Rondelle	S.S. 304
14	Ecrou	S.S. 304
15	Presse étoupe	PTFE
16	Rondelle	S.S. 304
17	Ecrou	S.S. 304

## CLAPET DE RETENUE A RESSORT AISI 316 TARAUEES GAZ *SPRING LOADED CHECK VALVES THREADED*

REFERENCE	G	L	Poids/Kg WEIGHT
CLAPAR06FF15	1/2"	65	0,54
CLAPAR06FF20	3/4"	70	0,7
CLAPAR06FF25	1"	78	0,95
CLAPAR06FF32	1 1/4"	96	1,45
CLAPAR06FF40	1 1/2"	102	1,83
CLAPAR06FF50	2"	118	2,34

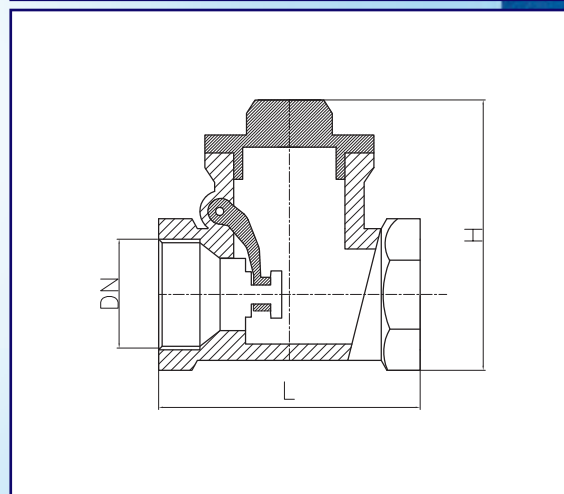
Pression maxi service : 16 bars. Température maxi service : 150° C.  
Nous consulter pour sorties à souder.

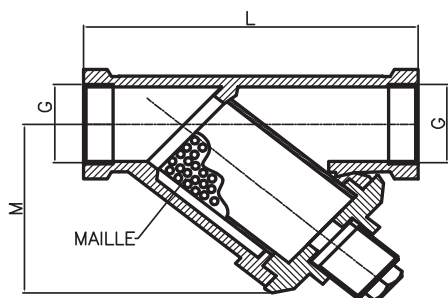


## CLAPET DE RETENUE A BATTANT AISI 316 *SWING CHECK VALVES*

REFERENCE	DN	G	L	H	Poids/Kg WEIGHT
CRB15	15	1/2"	65	45	0,29
CRB20	20	3/4"	80	55	0,49
CRB25	25	1"	90	58	0,69
CRB32	32	1 1/4"	105	62	1,05
CRB40	40	1 1/2"	120	75	1,58
CRB50	50	2"	140	78	2,34

Pression maxi service : 16 bars. Température maxi service : 150° C.  
Nous consulter pour sorties à souder.

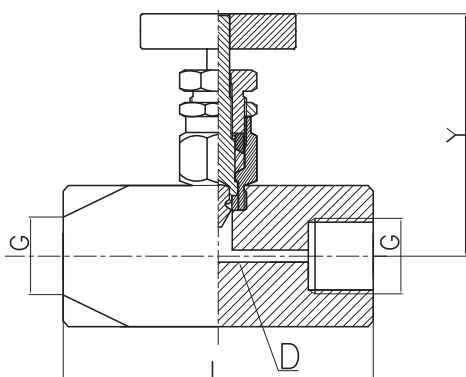



**FILTRES EN Y A TAMIS FEMELLE FEMELLE GAZ AISI 316 Y-STRAINERS**

REFERENCE	DN	G	L	M	Maille	Poids/Kg WEIGHT
FTY0615	15	1/2"	65	51	6/10 ème	0,540
FTY0620	20	3/4"	70	60	6/10 ème	0,700
FTY0625	25	1"	78	72	6/10 ème	0,950
FTY0632	32	1 1/4"	96	77	8/10 ème	1,450
FTY0640	40	1 1/2"	102	87	8/10 ème	1,830
FTY0650	50	2"	118	103	8/10 ème	2,340

Pression maxi service : 16 bars. Température maxi service : 200° C.

Pour FLUIDES COURANTS du groupe 2 compatibles. CATEGORIE de risque 1, MODULE A de la directive 97/23/CE.


**ROBINET POINTEAU FEMELLE FEMELLE GAZ AISI 316 SCREWED END NEEDLE VALVE**

REFERENCE	DN	G	L	Y	Poids/Kg WEIGHT
ROBP8	8	1/4"	44	51	0,271
ROBP12	12	60	0,322	60	0,322
ROBP15	15	72	0,537	72	0,537
ROBP20	20	77	0,660	77	0,660

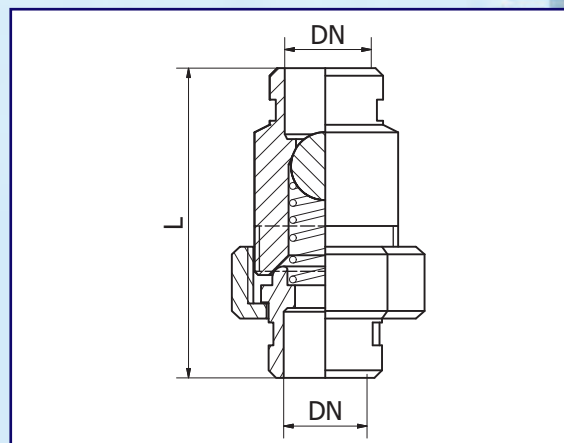
Pression maxi service : 400 bars. Température maxi service : 200° C.

RELEVE de l'article 3, § 3, de la directive 97/23/CE.



**CLAPET DE NON-RETOUR MULTIPOSITIONS A SOUDER BW**

REFERENCE	Ø	DN	H	L
4093MBW8	1/4"	8	32	65
4093MBW12	3/8"	12	38	75
4093MBW15	1/2"	15	45	90
4093MBW20	3/4"	20	50	110
4093MBW25	1"	25	59	130
4093MBW32	1"1/4	32	71	140
4093MBW40	1"1/2	40	76	150
4093MBW50	2"	50	92	180

**Caractéristiques**

Clapet anti-retour à ressort de rappel faible charge.

Montage toutes positions.

Corps démontable, étanchéité métal/métal cône sur sphère DIN 7606 et plus.

Modèle à bille : contact métal/métal seuil d'ouverture 0,2 bar.

Modèle à piston : contact PTFE/métal seuil d'ouverture 0,2 bar.

**Conditions d'utilisations**

Clapet à bille (pour tout Ø) = 210 bars à température ambiante.

Clapet à piston (pour Ø ≤ 1") = 210 bars à température ambiante mais maxi 120°;

Nous préconisons le modèle à bille pour tous fluides.

Nous préconisons le modèle à piston pour les gaz et ambiance cryogénique.

**Construction**

Corps inox AISI 316L

Bille inox AISI 316L

Piston inox AISI 316L et PTFE

Ressort inox 302.

**Raccordements**

Taroudage gaz NFE 03.004

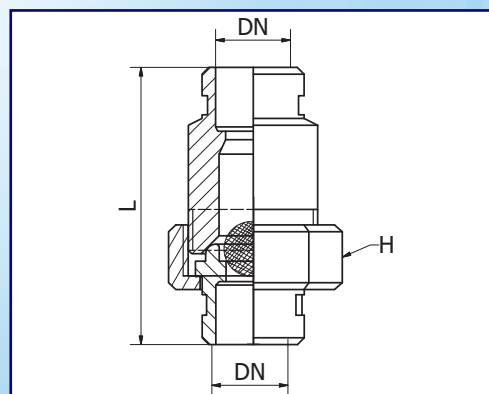
Taroudage NPT ANSI B1.20.1

Emboitement SW ANSI B.16.11

Extrémités BW ANSI B.16.9

**CLAPET DE NON-RETOUR À BILLE A LEVEE VERTICALE A SOUDER BW**

REFERENCE	Ø	DN	H	L
4093VBW8	1/4"	8	32	65
4093VBW12	3/8"	12	38	75
4093VBW15	1/2"	15	45	90
4093VBW20	3/4"	20	50	110
4093VBW25	1"	25	59	130
4093VBW32	1"1/4	32	71	140
4093VBW40	1"1/2	40	76	150
4093VBW50	2"	50	92	180

**Caractéristiques**

Montage sur tuyauterie verticale

Passage intégral

**Conditions de service**

210 Bar à 100°C

**Construction**

Corps et accessoires en acier inoxydable AISI 316L

Sphère en acier inoxydable AISI 316L

**Raccordements**

Taroudage gaz NFE 03.004

Taroudage NPT ANSI B1.20.1

Emboitement SW ANSI B.16.11

Extrémités BW ANSI B.16.9



## CLAPET LISSE LISSE 316 L

REFERENCE	DN	A	B	C	D
CLL256L	25	22,5	25	26	89
CLL386L	38	35,5	38	28	101
CLL516L	51	48,5	51	29	108
CLL636L	63	60,5	63,5	33	124
CLL766L	76	72,9	76,1	39	138
CLL1046L	104	100	104	35	170

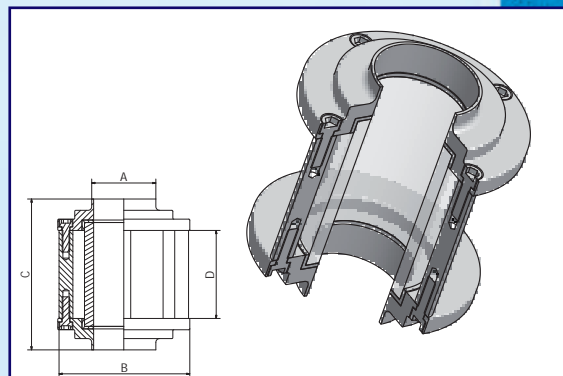


## CLAPET LISSE FILETE 316 L

REFERENCE	DN	A	B	E	F	G	RD
CLF256L	25	22,5	25	12	12	79	40 x 1/6"
CLF386L	38	35,5	38	17	12	79	60 x 1/6"
CLF516L	51	48,5	51	14	12	85	70 x 1/6"
CLF636L	63	60,5	63,5	17	15	96	85 x 1/6"
CLF766L	76	72,9	76,1	20	18	103	98 x 1/6"
CLF1046L	104	100	104	22	20	148	125 x 1/4"

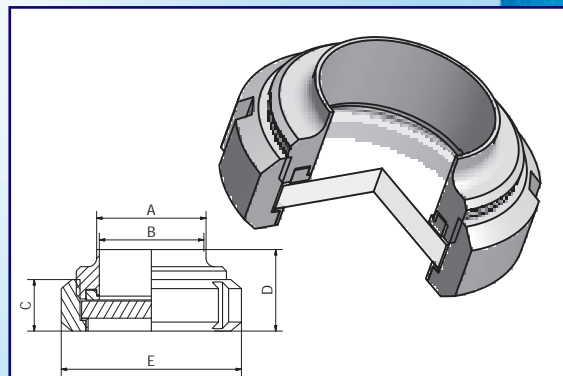
## INDICATEUR DE CIRCULATION 316 L

REFERENCE	A	B	C	D
IC256L	25	60	120	70
IC386L	38	75	120	70
IC516L	51	90	120	70
IC636L	63,5	105	120	70
IC766L	76,1	120	120	70
IC1046L	104	150	120	70



## HUBLOT 316L

REFERENCE	A	B	C	D	E
HUBLOT256L	25	22,5	19	31,5	51
HUBLOT386L	38	35,5	23	35,5	74
HUBLOT516L	51	48,5	24	38	84
HUBLOT636L	63	60,5	28	44	100
HUBLOT766L	76	72,9	30	44	114
HUBLOT1046L	104	100	31	52	138





# ROBINETTERIE

**Créateur de circulation contrôlée**

**Siège social et Unité de production : B.P. 34 - Z.I. La Masse - 63600 AMBERT**

Tél. 33 4 73 82 50 56 - Fax 33 4 73 82 07 96

Dépôt : 65, rue du Bourbonnais 69009 Lyon